

ENTFERNUNG VON STÜTZSTRUKTUREN

HARDWAREEIGENSCHAFTEN

- Arbeitsraum aus Edelstahl
- Vertikale Schiebetür mit Ausgleichgewicht
- Inline-Schmutzfänger
- LED-beleuchtete Kammer
- Mehrere Halterungen verfügbar
- Lenkrollen für einfache Installation
- Geräuschreduzierende Ausstattung

RESULTIERT IN...

- + Hochwertige Entfernung von Stützstrukturen
- + Gleichmäßig behandelte Teile
- + Verringerung der Zykluszeit

SOFTWAREEIGENSCHAFTEN

- Eigene Bewegungsalgorithmen
- Variable Temperatur (29-71°C)
- Intelligente Zykluszeiten
- Anpassbare Einstellungen
- Programmierbare Rezeptur
- Vordefinierte Wartungspläne

RESULTIERT IN...

- + Minimierter Teileausschuss
- + Minimaler Eingriff in den Betrieb
- + Bewahrung spezifischer Funktionsmerkmale

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

GRÖSSE UND GEWICHT

- Arbeitsraum: 48 cm L x 70 cm B x 66 cm H
- Maschinengröße (geschlossene Tür):
– 114 cm L x 103 cm B x 238 cm H
- Maschinengröße (offene Tür):
– 267 cm L x 208 cm B x 254 cm H
- Gewicht ungefähr: 318 kg leer, 454 kg voll



ELEKTRISCH

EU

- Spannung: 400V 3 Phase
- Stromstärke: 15A
- Anschluss: HBL563P6W

US

- Voltage: 208V 3 Phase
- Ampérage: 35A
- Connecteur: 560P9W (IP67)

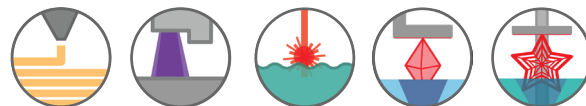
VERBRAUCHSGÜTER

- Reinigungsmittel: PG1C zum Polyjet
PG2C zum FDM

SICHERHEITSMERKMALE

- Notaus-Schalter
- Automatische Abschaltung
- CE

MATERIALIEN UND TECHNOLOGIEN



FDM

POLYJET

SLA

DLP

CLIP

POSTPROCESS TECHNOLOGIES INC.

2495 Main Street, Suite 615, Buffalo NY 14214 USA
info@postprocess.com +1.866.430.5354

POSTPROCESS TECHNOLOGIES INTERNATIONAL

49 Impasse du Hameau, 06250 Mougins, France
+33 (0)4 22 32 68 13