

CARACTERISTIQUES MATERIEL

- Conception ergonomique: parois arrières arrondies, parois de côté ondulées, enveloppe enduite d'uréthane, caisson thermolaqué
- Cuve spécifique pour les grosses pièces, ou option de séparateur pour les doubles opérations d'abrasion et de polissage
- Conçu pour une grande durabilité et un faible niveau de maintenance

AVANTAGES...

- + Finition de surface de haute qualité
- + Traitement uniforme des pièces
- + Réduction de la durée du cycle

CARACTERISTIQUES LOGICIEL

- Prise de décision en temps-réel
- Durées de cycle intelligentes
- Diagnostics intégrés
- Dosage variable de solvants
- Contrôle précis de toutes les variables
- Programmation des formulations

AVANTAGES...

- + Réduction du nombre de pièces cassées
- + Intervention minimale de l'opérateur
- + Préservation de la finesse des détails



SPECIFICATIONS PRODUIT

DIMENSIONS

- Enveloppe: 152 cm L x 61 cm l x 51 cm H
 - 75 cm L x 61 cm l x 51 cm H (deux côtés / avec séparation)
- Encombrement (porte fermée):
 - 244 cm L x 108 cm l x 86 cm H
- Encombrement (porte ouverte):
 - 417 cm L x 184 cm l x 199 cm H
- Poids approximatif: 1315 kg machine à vide; 1814 kg machine en charge
- Volume des pièces inférieur aux 2/3 de capacité de l'enveloppe

ELECTRIQUE

EU

- Voltage: triphasé 400 V, 5 fils
- Ampérage: 20A

US

- Voltage: triphasé, 208 V, 5 fils
- Ampérage: 30A

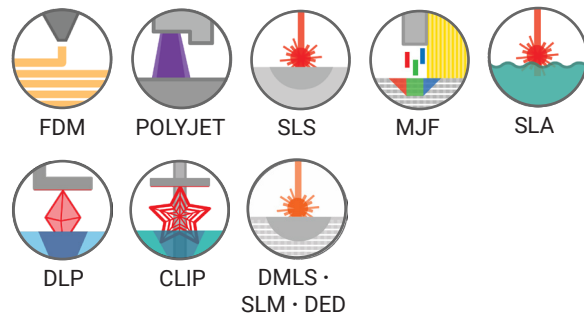
CONSOMMABLES

- Tous les supports abrasifs et de polissage PostProcess
- Détergent PG3

DISPOSITIFS DE SECURITE

- Couvercle articulé autoportant, multi-position
- Arrêt d'urgence
- Hors tension automatique
- **CE**

MATERIAUX ET TECHNOLOGIES



POSTPROCESS TECHNOLOGIES INC.

2495 Main Street, Suite 615, Buffalo NY 14214 USA
info@postprocess.com +1.866.430.5354

POSTPROCESS TECHNOLOGIES INTERNATIONAL

535 Route des Lucioles 06560 Sophia Antipolis, France
+33 (0)4 22 32 68 13