

ENTFERNUNG VON STÜTZSTRUKTUREN

HARDWAREEIGENSCHAFTEN

- Edelstahl-Umhüllung
- Vertikale Schiebetür mit Ausgleichgewicht
- In-line-Schmutzfänger
- LED-beleuchtete Kammer
- Mehrere Halterungen verfügbar
- Lenkrollen für einfache Installation
- Geräuschreduzierende Merkmale

RESULTIERT IN...

- + Höherwertiger Entfernung von Stützstrukturen
- + Gleichmäßig behandelte Teile
- + Verringerung der Zykluszeit

SOFTWAREEIGENSCHAFTEN

- Eigene Bewegungsalgorithmen
- Variable Temperatur (29-71°C)
- Intelligente Zykluszeiten
- Anpassbare Einstellungen
- Rezeptprogrammierung
- Vorbeugende Wartungspläne

RESULTIERT IN...

- + Minimierter Teileausschuss
- + Minimaler Eingriff in den Betrieb
- + Bewahrung feiner Funktionsmerkmale



PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

GRÖÖE UND GEWICHT

- Umhüllung: 102 cm L x 70 cm B x 66 cm H
- Maschinengröße (geschlossene Tür):
– 174 cm L x 103 cm B x 237 cm H
- Maschinengröße (offene Tür):
– 328 cm L x 208 cm B x 246 cm H
- Gewicht ungefähr: 680 kg leer; 907 kg voll

ELEKTRISCH

EU

- Spannung: 400V 3 Phase
- Stromstärke: 20A
- Anschluss: HBL532P6W

US:

- Spannung: 208V 3 Phase
- Stromstärke: 60A
- Anschluss: HBL532P6W

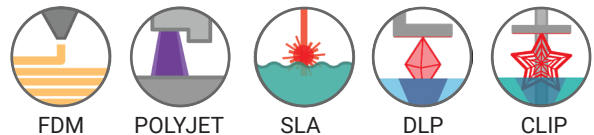
VERBRAUCHSGÜTER

- Reinigungsmittel: PG1C für Polyjet
PG2C für FDM
- Antischaummittel: PG7

SICHERHEITSFUNKTIONALITÄTEN

- Notausschalter
- Automatische Unterbrechung
- CE

MATERIALIEN UND TECHNOLOGIEN



POSTPROCESS TECHNOLOGIES INC.

2495 Main Street, Suite 615, Buffalo NY 14214 USA
info@postprocess.com +1.866.430.5354

POSTPROCESS TECHNOLOGIES INTERNATIONAL

535 Route des Lucioles 06560 Sophia Antipolis, France
+33 (0)4 22 32 68 13