

## **HARDWAREEIGENSCHAFTEN**

- Arbeitsraum aus Edelstahl
- Vertikale Schiebetür mit Ausgleichgewicht
- Inline-Schmutzfänger
- LED-beleuchtete Kammer
- Mehrere Halterungen verfügbar
- Lenkrollen für einfache Installation
- Geräuschreduzierende Ausstattung

### **RESULTIERT IN...**

- + Hochwertige Entfernung von Stützstrukturen
- + Gleichmäßig behandelte Teile
- + Verringerung der Zykluszeit

## **SOFTWAREEIGENSCHAFTEN**

- Eigene Bewegungsalgorithmen
- Variable Temperatur (29-71°C)
- Intelligente Zykluszeiten
- Anpassbare Einstellungen
- Programmierbare Rezeptur
- Vordefinierte Wartungspläne

### **RESULTIERT IN...**

- + Minimierter Teileausschuss
- + Minimaler Eingriff in den Betrieb
- + Bewahrung spezifischer Funktionsmerkmale

## **PRODUKTSPEZIFIKATIONEN**

### **GRÖÖE UND GEWICHT**

- Arbeitsraum: 48 cm L x 70 cm B x 66 cm H
- Maschinengröße (geschlossene Tür):
  - 107 cm L x 88 cm B x 213 cm H
- Maschinengröße (offene Tür):
  - 243 cm L x 121 cm B x 250 cm H
- Gewicht ungefähr: 317.5 kg leer, 453.5 kg voll

### **ELEKTRISCH**

#### **EU**

- Spannung: 400V 3 Phase
- Stromstärke: 20A
- Anschluss: HBL563P6W

#### **US:**

- Voltage: 208V 3 Phase
- Ampérage: 35A
- Connecteur: 560P9W (IP67)

### **MATERIALIEN UND TECHNOLOGIEN**

- FDM, Polyjet

### **VERBRAUCHSGÜTER**

- Reinigungsmittel: PG1C zum Polyjet  
PG2C zum FDM
- Antischaummittel: PG7

### **SICHERHEITSMERKMALE**

- Notaus-Schalter
- Automatische Abschaltung
- Entspricht allen OSHA-Richtlinien (US)



#### **POSTPROCESS TECHNOLOGIES INC.**

2495 Main Street, Suite 615, Buffalo NY 14214 USA  
info@postprocess.com +1.866.430.5354

#### **POSTPROCESS TECHNOLOGIES INTERNATIONAL**

535 Route des Lucioles 06560 Sophia Antipolis, France  
+33 (0)4 22 32 68 13