

Hybridserie DECI Duo

FERTIGUNGSSERIE

ENTFERNUNG DER STÜTZSTRUKTUREN,
PULVERENTFERNUNG,
UND OBERFLÄCHENVEREDELUNG

HARDWAREEIGENSCHAFTEN

- Automatisierter Drehteller zur Befestigung von Teilen, um während des Betriebs an Ort und Stelle zu bleiben
- Clean-In-Place-System (CIP-System) - Nach Beendigung des Finishs spülen die Düsen und trocknen die Teile in der gleichen Kammer ab
- Edelstahl-Umhüllung
- Lenkrollen für einfache Installation

RESULTIERT IN...

- + Bewahrung feiner Funktionsmerkmale
- + Schnelle Zykluszeiten
- + Automatisierte Bearbeitung

SOFTWAREEIGENSCHAFTEN

- Beckhoff™ digitale Schnittstelle
- Eigene *Bewegungsalgorithmen*
- Variable Reinigungsmitteldosierung (38-81 °C)
- Intelligente Zykluszeiten
- Anpassbare Einstellungen
- Benutzerfreundliche Ein-Tasten-Bedienung
- Vorbeugende Wartungspläne

RESULTIERT IN...

- + Minimaler Eingriff in den Betrieb
- + Präzisions-Maschinenprogrammierung
- + Konsistenz und Wiederholbarkeit

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

GRÖÖE UND GEWICHT

- Umhüllung 38 cm D x 51 cm H
- Maschinengröße (geschlossene Tür):
 - 171 cm L x 91 cm B x 217 cm H
 - Passt durch eine normale Tür
- Maschinengröße (offene Tür):
 - 337 cm L x 210 cm B x 245 cm H
- Gewicht ungefähr: 816 kg leer; 930 kg voll

ELEKTRISCH

EU

- Spannung: 400V 3 Phase
- Stromstärke: 20A
- Anschluss: HBL563P6W

US:

- Spannung: 208V 3 Phase
- Stromstärke: 60A
- Anschluss: 560P9W (IP67)

MATERIALIEN UND TECHNOLOGIEN

- SLA, SLS, MJF, DMLS

VERBRAUCHSGÜTER

- PG5C Reinigungsmittel
- AS-SS, AS-ALO und PS-SS Schwebstoffe

SICHERHEITSFUNKTIONALITÄTEN

- Notausschalter
- Automatische Abschaltung
- LED-beleuchtete Kammer
- Vertikale Schiebetür mit Ausgleichgewicht



POSTPROCESS TECHNOLOGIES INC.

2495 Main Street, Suite 615, Buffalo NY 14214 USA
info@postprocess.com +1.866.430.5354

POSTPROCESS TECHNOLOGIES INTERNATIONAL

535 Route des Lucioles 06560 Sophia Antipolis, France
+33 (0)4 22 32 68 13